

# Базисная эмаль МЕТАЛЛИК

**Назначение:** для ремонтной окраски кузова автомобиля в качестве первого слоя в 2-х слойных системах покрытия (база+лак). Наносится на предварительно загрунтованные и зашпатлеванные поверхности с последующим перекрытием прозрачным акриловым лаком СТАНДАРТ (АК-1112) или VIKA "2+1 MS"; VIKA "2+1 HS".



<b>Продукты</b>	Базисная эмаль "Металлик" Разбавитель для металликов; Допускается Разбавитель 1385. Лак СТАНДАРТ (АК-1112) /2К лаки: VIKA "2+1 MS"; VIKA "2+1 HS".		
<b>Подложки</b>	Отшлифованное заводское покрытие (При окраске по лаковым покрытиям сроком эксплуатации до 1 года вместо шлифовки можно применять средство "Антисиликон"); Загрунтованные / зашпатлеванные поверхности; Пластмассы (АБС, полистирол, полиэфирные пластики).		
 <b>Подготовка поверхности</b>	Обезжирить поверхность металла уайт - спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKA, сухая шлифовка P280-P320; Загрунтовать поверхность антикоррозионной грунтовкой WASH PRIMER (ВЛ - 02); Нанести выравнивающие грунтовки FILLER 6+1/ FILLER 3+1/ FILLER HS, сухое шлифование P320-P400 (или мокрое P800-P1000).		
<b>Условия нанесения</b>	Оптимальная температура + 20°C; Минимальная температура +15°C; Относительная влажность не более 75 %.		
<b>Разбавление</b>	Разбавитель для металликов, до 30% от массы эмали.		
 <b>Вязкость при нанесении</b>	15-17 с. при 20°C по ВЗ-4 (DIN Cup 4)		
 <b>Оборудование для нанесения</b>	<b>Краскораспылитель</b>	<b>Диаметр сопла</b>	<b>Рабочее давление</b>
	<b>Подача самотеком</b>	1,2 - 1,5 мм	3,0 - 5,0 атм.
	<b>Сифонная подача</b>	1,4 - 1,8 мм	2,5 - 5,0 атм.
 <b>Число слоев</b>	2-3		
<b>Толщина покрытия</b>	15-20 мкм /2 слоя		
 <b>Сушка</b>	<b>До перекрытия лаком</b> 2К СТАНДАРТ (АК-1112), 2К VIKA "2+1 MS", 2К VIKA «2+1 HS».		<b>Режим сушки 20°C</b>  15 мин.
<b>Очистка оборудования</b>	Растворитель 646/647		

**Фасовка: 0,9; 1 кг.**

ТУ 6-21-49404743-186-2003

техническая информация

**ЭМАЛИ | 09**